

# Peter Slotta Messmittelservice

Hauptstraße 39  
D 45527 Hattingen

2022-03-0001

Kalibrierschein  
*Calibration Certificate*

Kalibrierschein-Nr.  
Calibration Certificate-No.

**Gegenstand:** 1 Metrische ISO-Gewinde DIN 13 Gewinde-Grenzlehrdorn  
*Object*

Dieser Kalibrierschein dokumentiert die Rückführung auf nationale Normale zur Darstellung der Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI). Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI). The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals.

**Auftraggeber:** Muster GmbH  
*Customer*

Muster Str. 99  
D99999 Musterstadt

**Auftragsnummer:** B62200806 vom 01.03.2022  
*Work order No.*

**Anzahl Zertifikate:** 1  
*Number of items*

**Datum Kalibrierung:** 07.03.2022  
*Date of calibration*

Dieser Kalibrierschein darf ohne schriftliche Zustimmung des Laboratoriums nicht auszugsweise vervielfältigt werden. Dieser Kalibrierschein hat ohne Unterschrift und Stempel keine Gültigkeit.

*This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing company. Calibration certificates without signature and seal are not valid.*



Ausstellungsdatum  
*Date of issue*

07.03.2022

Name / Stellung / Unterschrift  
*Name / Position / Signature*

PETER SLOTTA,

# Prüfbericht für Metrische ISO-Gewinde DIN 13 Gewinde-Grenzlehndorn

Peter Slotta Messmittelservice, ,

Dieser Prüfbericht ist nur mit Kalibrierschein 2022-03-0001 gültig.

Kunde: **Muster GmbH**  
Identnummer: **053056**  
Prüfvorschrift: **VDI/VDE/DGQ 2618 Richtlinie Blatt 04.8 / DIN 13**  
Ausführung: **Metrische ISO-Gewinde DIN 13 Gewinde-Grenzlehndorn**  
Nennmass: **16** Steigung: **2**

Prüfungsart: **Überwachungsprüfung**

Qualität: **6H**

## 1. Sichtprüfung

Attribut	Gutseite	Ausschusseite
Korrosion	In Ordnung	In Ordnung
Beschädigungen	In Ordnung	In Ordnung

## 2. Flankendurchmesser Gutseite

Sollwerte: Sollwert: 14,71700 mm +/-0,007 mm Drahtdurchmesser: 1,155 mm  
Abgenutzt: 14,69600 mm

### Istwerte

Ebenen/Achsen	Istwert /mm	Überschr. /µm	Status	Lage
Ebene 1/0°	14,7099	---	IO benutzt	
Ebene 1/90°	14,7102	---	IO	
Ebene 2/0°	14,7122	---	IO	
Ebene 2/90°	14,7123	---	IO	

Messunsicherheit: ( 1.9 + 2.5\*L )µm, L in [m]

## 3. Flankendurchmesser Ausschußseite

Sollwerte: Sollwert: 14,92000 mm +/-0,007 mm Drahtdurchmesser: 1,155 mm  
Abgenutzt: 14,90500 mm

### Istwerte

Ebenen/Achsen	Istwert /mm	Überschr. /µm	Status	Lage
Ebene 1/0°	14,9175	---	IO	
Ebene 1/90°	14,9183	---	IO	

Messunsicherheit: ( 1.9 + 2.5\*L )µm, L in [m]

## 4. Messunsicherheit

Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor  $k$  ergibt. Ist beim Kalibriermerkmal nichts anderes angegeben, ist der Erweiterungsfaktor  $k = 2$ . Die Messunsicherheit wurde gemäß EA-4/02 M:2013 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt mit einer Wahrscheinlichkeit von etwa 95% im zugeordneten Werteintervall.

## 5. Rückführung

0001; Meßmaschine ULM 01-600C; 036313 D-K-15048-01-00 2019-06  
0013; Gewindemeßdrahtsatz; 7907-8 D-K-19581-01-00 2015-12

## 6. Interne Informationen / Nummern

Kalibrierdatum: 07.03.2022 PB-Nr.: 1990.3172.0 Auftrag: 2022-03-0001 Bearbeiter: PETER SLOTTA

Dokumentation gemäß Prüfplan/Kalibrierung 163  
Konformitätsaussage mit der um die Messunsicherheit erweiterten Toleranz

## 7. Legende zur Statusangabe bei den Messwerten

NG : Der Messwert wurde nicht ermittelt.

IO : Der Messwert liegt innerhalb der Toleranz (Die Messunsicherheit wird nicht berücksichtigt)

IO/MU : Der Messwert liegt außerhalb der Toleranz, jedoch innerhalb der um die Messunsicherheit erweiterten Toleranz

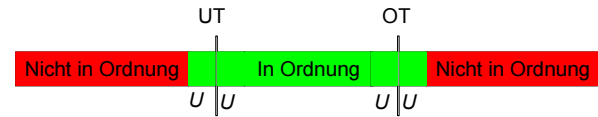
NIO : Der Messwert liegt außerhalb der um die Messunsicherheit erweiterten Toleranz

NP : Der Messwert konnte nicht im Sinne des beschriebenen Verfahrens ermittelt werden.

Nächster Kalibriertermin: **07.03.2023**

Ergebnis der Kalibrierung: **In Ordnung**

Diese Aussage bezieht sich nur auf die Messergebnisse dieses Kalibrierscheins



Die Wahrscheinlichkeit des Zutreffens der Konformitätsaussage liegt bei etwa 95%.

UT: Untere Toleranzgrenze OT: Obere Toleranzgrenze U: Erweiterte Messunsicherheit

lkonf3

---- Ende des Kalibrierscheins ----